

Transparent de polyuréthane à très faible teneur en COV Imron^{md} Puissance industrielle 9C01^{mc} Modifications de réduction de lustre



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Transparent haut rendement ultra-lustré conçu pour rehausser l'apparence et le rendement de systèmes existants.

Il est possible de réduire le lustre en combinant le transparent ultra-lustré 9C01^{mc} avec de l'agent matant 9T20^{mc}. Cette combinaison donne un transparent de polyuréthane moins lustré à teneur conforme en VOC de 0,3 lb/gallon et faible teneur en PAD pouvant être appliqué au pinceau, au rouleau ou au pistolet et convenant à tout type d'environnement où on souhaite une couleur plus durable avec une protection moins lustrée.

UTILISATIONS SUGGÉRÉES

Comme transparent polyuréthane haut rendement et durable, de puissance industrielle, sur des surfaces d'aluminium, d'acier au carbone, d'acier galvanisé, de béton ou de cloison sèche adéquatement préparées, apprêtées et recouvertes d'une couche de finition, lorsque :

- On souhaite la protection supplémentaire d'un transparent
- On souhaite une protection exceptionnelle de la couleur sans un lustre élevé
- On souhaite un faible impact sur l'environnement
- On souhaite pouvoir faire une application au pinceau, au rouleau ou au pistolet
- On souhaite une excellente résistance aux substances chimiques
- On exige une souplesse exceptionnelle
- On souhaite des temps de séchage plus courts

COMPATIBILITÉ AVEC D'AUTRES REVÊTEMENTS

- Il est possible de recouvrir d'une même couche le transparent moins lustré Imron^{md} Puissance industrielle vieilli après un lavage à l'eau fraîche propre – aucune préparation mécanique de la surface n'est requise.
- Le transparent moins lustré Imron^{md} Puissance industrielle peut être appliqué sur d'autres revêtements Axalta, y compris sans toutefois s'y limiter, les revêtements de copolymère de polyuréthane hydrodiluables Imron^{md}, les couches de finition Imron^{md} Puissance industrielle et d'autres couches de finition Imron^{md} à base de solvants.
- On peut utiliser le transparent moins lustré Imron^{md} Puissance industrielle pour recouvrir la plupart des revêtements vieillis et complètement durcis en bon état. On recommande de faire un essai de pelage, de cloquage et d'adhérence pour assurer la compatibilité avec des revêtements inconnus. Contactez votre représentant d'Axalta pour connaître les recommandations particulières ou appelez au 1-855-6-AXALTA

NON RECOMMANDÉ POUR

- Le service en immersion
- La prudence est de mise pour les applications au pinceau et au rouleau : réserver cette application à de petites retouches et avoir recours à des techniques d'application contrôlées

PROPRIÉTÉS DE RENDEMENT

Abrasion et mécanique	Excellentes
Alcalis	Excellentes
Humidité	Excellentes
Solvants	Très bonnes
Stabilité de couleur et du lustre	Excellentes
Acides	Excellentes
Sels	Excellentes
Intempéries	Excellentes



MÉLANGE

COMPOSANTS

Transparent 9C01^{mc} - 1 gallon rempli à 80 % (102,4 oz)
Agent matant 9T20^{mc} - 1 gallon rempli à 100 % (128 oz)
Actifur 9T00-A^{mc} - 1 chopine remplie à 100 % (16 oz)

RAPPORT DE MÉLANGE

Utilisez les rapports de mélange suivants pour vous guider afin de réaliser divers degrés de réduction de lustre :

Plage de lustre approximative (à 60°)	9C01 ^{mc}	9T20 ^{mc}
Mat (0-10°)	2 parties	3 parties
Lustre satiné (25-45°)	1 partie	1 partie
Semi-lustré (50-65°)	3 parties	2 parties

ACTIVATION

Combinez les composants et mélangez à fond jusqu'à consistance uniforme à l'aide d'un mélangeur mécanique à colonne de type « Jiffy » à vitesse variable, réglé à vitesse moyenne. Remontez et descendez le mélangeur dans la peinture pour obtenir un mélange homogène. N'UTILISEZ PAS D'AGITATEUR.

Composant	Partie(s) par volume
Mélange de transparent 9C01 ^{mc} et d'agent matant 9T20 ^{mc}	8
Actifur 9T00-A ^{mc} Imron ^{md}	1
Diluant 9M01 ^{mc} ou 9M02 ^{mc} (en option*)	10-20 %

*Dilution

- Une dilution de 10-20 % avec du diluant Imron^{md} 9M01^{mc} ou 9M02^{mc} suffit pour une application au pistolet, à réservoir à pression et sans air, selon les conditions et l'équipement.
- L'emploi du prolongateur de durée de vie du mélange/diluant 9M02^{mc} affectera la teneur en COV. Veuillez consulter la section sur les COV.

ADDITIFS

- Pour optimiser la durée de vie du mélange : ajoutez jusqu'à 25 % d'Imron^{md} 9M01^{mc} ou 9M02^{mc}.
- Pour optimiser l'apparence : ajoutez jusqu'à 25 % d'Imron^{md} 9M01^{mc} ou 9M02^{mc}.
- Pour une application par temps froid : ajoutez 1 oz de VGY-691^{mc}. Utilisez uniquement les solvants de dilution recommandés.
- Pour les applications au pinceau : ajoutez 10-15 % de diluant 9M01^{mc} ou 9M02^{mc}.
- Pour les applications au rouleau : ajoutez 1 oz d'additif pour rouleau Imron^{md} 9M05^{mc} par gallon activé et 10-15 % de diluant 9M01^{mc} ou 9M02^{mc}. Après l'ajout d'Imron^{md} 9M05^{mc}, allouez une période d'induction de 5 minutes avant l'application.
- Pour raccourcir les délais de réapplication et de manipulation : ajoutez jusqu'à 1 oz d'accélérateur VG-805^{mc}.
- Pour améliorer le temps de séchage : ajoutez jusqu'à 2 oz d'accélérateur VG-805^{mc} Axalta par gallon activé.

DILUANTS D'APPLICATION

Pistolet, pinceau et rouleau – Température inférieure à 27 °C (80 °F) : Imron^{md} 9M01^{mc}
Additif pour rouleau : Imron^{md} 9M05^{mc}
Pistolet, pinceau et rouleau – Température supérieure à 27 °C (80 °F) : Imron^{md} 9M02^{mc}



APPLICATION

PRÉPARATION DES SURFACES

Nettoyez et asséchez les surfaces fraîchement apprêtées et recouvertes d'une couche de finition. En cas de contamination, lavez-les à l'eau et au détergent, puis séchez-les au jet d'air. Enlevez toute la peinture lâche des surfaces antérieurement peintes et amincissez les bords. Appliquez un apprêt approprié sur les zones de métal à nu, puis restaurez la couleur avant d'appliquer le transparent.



CONDITIONS D'APPLICATION

N'appliquez pas ce produit si la température de la surface est inférieure à 7 °C (45 °F) ou supérieure à 43 °C (110 °F) ou si l'écart entre la température atmosphérique et le point de rosée est de 3 °C (5 °F) ou moins. Pour les applications à des températures inférieures à 7,2 °C (45 °F) on recommande d'utiliser 1 oz d'Imron^{md} VHY-691^{mc}. L'humidité relative doit être inférieure à 90 %. Si vous avez utilisé un accélérateur, la réapplication doit se faire dans un délai de 48 heures. Passé ce délai, faites un ponçage-effleurage pour assurer l'adhérence.

ROULEAU

Fabricant : Pro/Doo-Z^{MC} Wooster^{MD}, poils de ¼ po - ½ po

- Ajoutez 1 oz/gallon d'additif pour rouleau Imron^{md} 9M05^{mc} pour éliminer la formation de bulles. Des cratères peuvent se former si vous dépassez 2 oz/gallon.
- Ajoutez 10-15 % de diluant Imron^{md} 9M01^{mc} ou 9M02^{mc} pour maintenir des bords mouillés.
- L'application peut se faire en couches croisées.
- Pour des résultats optimaux, comptez une période de mélange de 5 minutes après l'ajout de d'Imron^{md} 9M05^{mc}.
- N'utilisez pas d'Imron^{md} 9M05^{mc} lors d'applications au pistolet.

PINCEAU

Fabricant : Wooster^{MD} à poils de sanglier

- Ajoutez 10-15 % de diluant Imron^{md} 9M01^{mc} ou 9M02^{mc} pour maintenir les bords mouillés.
- Ne croisez pas l'application au pinceau pour réduire les marques de raccords.

APPLICATION AU PISTOLET

PISTOLET ORDINAIRE

Fabricant	Modèle	Buse
Sata	K3 ou K3 RP	1,0-1,3 mm
DeVilbiss	JGA ou MBC	1,1-1,4 mm
Graco	DeltaSpray XT	1,0-1,5 mm
Iwata	W-77, W-71	1,2-1,8 mm
Binks	2001 ou 95 ou W-200	1,2-1,8 mm
Kremlin	M22HPAP	1,2-1,8 mm

* Des tubulures de diamètre interne d'au moins 9,5 mm (3/8 po) sont requises pour assurer un débit approprié du liquide.

PISTOLET HVLP

Fabricant	Modèle	Buse
Sata	3000RP HVLP	1,2-1,6 mm
DeVilbiss	JGHV, EXL, ou FLG	1,3-1,8 mm
Graco	DeltaSpray XT – HVLP	1,3-2,2 mm
Iwata	LPH 200 LVLP	0,8-1,2 mm
Binks	MACH 1 et 1SL	1,0-1,7 mm
Kremlin	E3K HVLP	1,5-1,8 mm

SANS AIR COMPRIMÉ

Fabricant	Modèle	Buse	Pompe
Graco	Silver ou Plus	0,011 - 0,015	30:1 min
Iwata	ALG ou Airlesso	0,011 - 0,015	ALG 30:1 min
Binks	Airless 1	0,011 - 0,017	30:1 min
Kremlin	Airless 250 II	0,013 - 0,017	Orca 32:1

DILUANTS DE NETTOYAGE

Imron^{md} 9M01^{mc}, T-1021^{mc}



TEMPS DE SÉCHAGE

Temps de durcissement à l'épaisseur de feuil recommandée de 1,5-2 mils

	25 °C (77 °F), HR de 50 %		32 °C (90 °F), HR de < 25 %	
	20 % 9M01	20 % 9M01 avec 2 oz de VG-805	20 % 9M02	20 % 9M02 avec 2 oz de VG-805
Sec au toucher	3 h	1 h	2 h	1 h
Hors-poisée	3 h	2 h	2 h	1 h
Prêt à manipuler	4,5 h	2 h	3,5 h	2 h
Réapplication	4 h	2 h	3 h	2 h
Dur et sec	18 h	12 h	16 h	10 h
Durée de vie du mélange	1,5 h	2 h	3 h	2 h
Complètement durci	7 jours	6 jours	7 jours	6 jours

Remarque : Ces temps de séchage sont fondés sur un lustre élevé. Ils peuvent parfois changer en raison de l'ajout de l'agent matant.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Température de service maximale	93 °C (250 °F), service continu 148 °C (300 °F), chaleur intermittente
Teneur en solides, au volume	46 %
Teneur en solides, au poids	46 %
Rendement théorique en surface par gallon	17,7 m ² /l (724 pi ²), feuil sec de 1 mil 8,9 m ² /l (362 pi ²), feuil sec de 2 mils

Les pertes de matériel lors du mélange et de l'application varieront. Il faut en tenir compte lors de l'évaluation des travaux.

Poids d'un gallon	9,2 lb/gallon - moyenne, varie selon la couleur
Poids à l'expédition (valeur approximative)	1 gallon : 10 lb
Épaisseurs de feuil suggérées	Actif, pinte : 2-3 lb 3-5 mils (75-125 um), feuil frais 2-3 mils (50-75 um), feuil sec

L'application au pinceau et au rouleau peut nécessiter des couches supplémentaires pour réaliser l'épaisseur de feuil recommandée.

Point d'éclair	De 23 à 38 °C (73-100 °F)
Lustre	Réduit
Durée de conservation	12 mois minimum

CONDITIONS D'ENTREPOSAGE

Entreposez dans un endroit sec, bien ventilé. Les conditions ambiantes d'entreposage peuvent varier de 2 °C (35 °F) à 48 °C (120 °F).

Les mélanges au lustre réduit auront les propriétés de l'agent matant 9T20^{mc} et du transparent 9C01^{mc}. Veuillez consulter les fiches signalétiques des deux produits pour connaître l'équipement approprié de protection à porter ainsi que les renseignements sur la santé et la sécurité.



RÉGLEMENTATION SUR LES COV

COV (Teneur théorique moins l'eau et les composés exemptés).
Ce produit contient de l'acétate de t-butyle (TBAC).

	8:1, dilution de 25 % TBAC exempté*			8:1, dilution de 25 % TBAC non exempté		
	<u>Sans dilution</u>	<u>9M01</u>	<u>9M02</u>	<u>Sans dilution</u>	<u>9M01</u>	<u>9M02</u>
Sans 1 oz de VG-805	0,3	--	--	2,3	--	--
Avec 1 oz de VG-805	--	0,4	1,0	--	2,4	2,9

* Lorsque le TBAC est considéré être un solvant exempté en termes d'exigences de contenu.

TENEUR THÉORIQUE EN PAD

Transparent Imron^{md} Puissance industrielle – Mélangé à 8:1, sans dilution – 0,01 lb/gal., solides
Transparent Imron^{md} Puissance industrielle – Mélangé à 8:1, dilution de 25 % avec du diluant
Imron^{md} 9M01^{mc} ou 9M02^{mc} et 2 oz d'accélérateur VG-805^{mc} – 0,01 lb/gal., solides

Ces directives concernent l'utilisation de produits pouvant être restreints ou soumis à des instructions spéciales de mélange dans les régions où les COV sont réglementés. Suivez les directives de mélange et les recommandations du tableau des produits conformes en COV pour votre région.

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Date de révision : Février 2015

Aux États-Unis :
1.855.6.AXALTA
axalta.us

Au Canada :
1.800.668.6945
axalta.ca

